

**AIA  
IMAA  
IGV**



**ASSOCIATION INTERNATIONALE DE L'ASPHALTE AIA  
INTERNATIONAL MASTIC ASPHALT ASSOCIATION IMAA  
INTERNATIONALE GUSSASPHALT-VEREINIGUNG IGV  
SEILERSTR. 22 BOX 5853 CH 3001 BERN  
PHONE +41 (0)31 310 20 32 FAX +41 (0)31 310 20 35  
INFO@MASTIC-ASPHALT.EU WWW.MASTIC-ASPHALT.EU**

# IMAA Annual meeting 2024 San Sebastian

Mobiler Gussasphaltverteiler

**Henning Stahl  
für  
Linnhoff & Henne GmbH & Co.KG  
&  
Richard Rupprecht GmbH**

## Heutige Möglichkeiten für die Förderung von Gussasphalt vom Transportkocher zur Einbaustelle:

- **Direkt vom LKW**
- **Eimer aus Holz oder Metall**
- **Die handelsübliche Schubkarre**
- **Die speziellen Asphaltkarren**
- **Der Dumper**
- **Der «Sprider»**

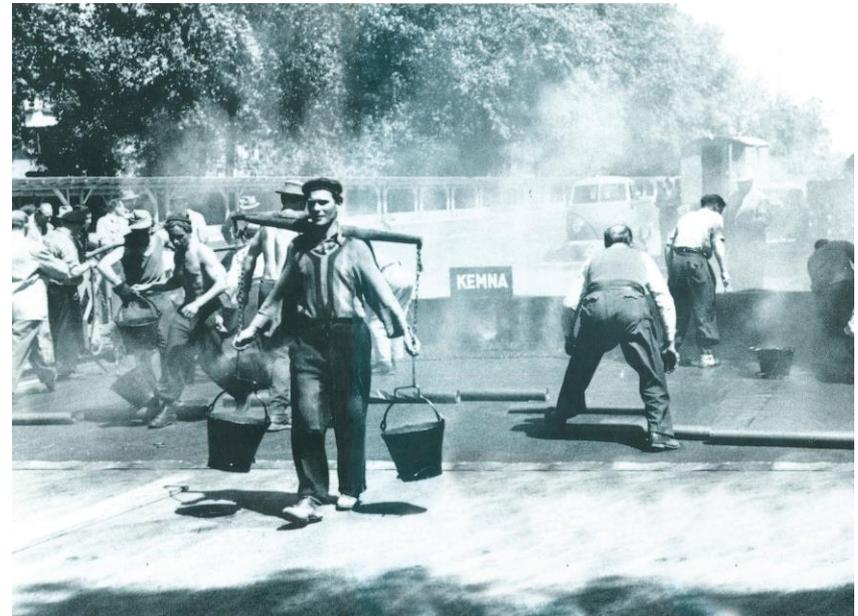
## Förderung direkt vom Kocher an die Einbaustelle:

- Insbesondere beim Einsatz von großen Einbaubohlen möglich
- Bei kleineren Einbaustellen ist der direkte Zugang oft nicht möglich



## Förderung mit Eimern aus Holz oder Metall

- Körperliche Anstrengung sehr hoch
- Mitarbeitergewinnung sehr schwierig
- Wenig Menge pro Zeiteinheit



## Förderung mit Schubkarre oder speziellen Asphaltkarren



- Körperlich Anstrengung hoch
- Viele Mitarbeiter werden benötigt
- Gesundheitsbelastung hoch



## Förderung mit Dumpfern

- Hoher Investitionsbedarf
- Personalbedarf an Fahrern
- Wartungs- und Betriebskosten



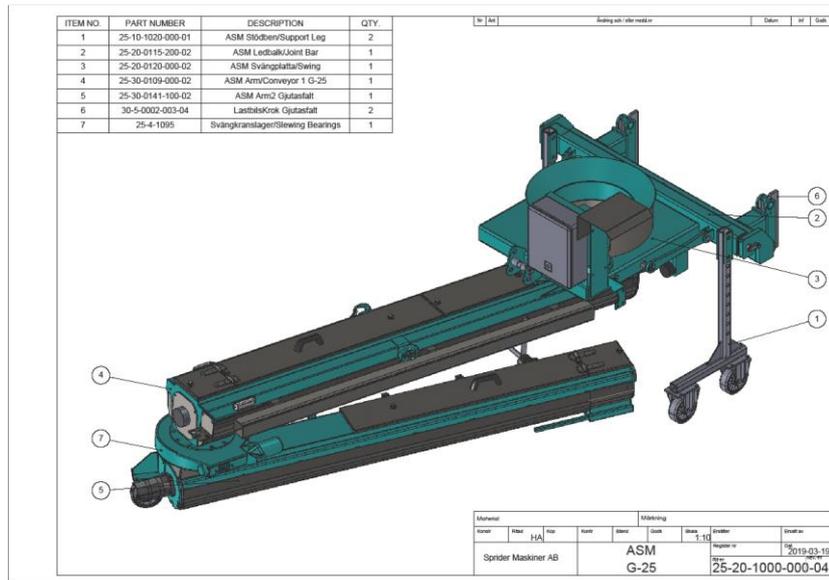
## Förderung mit einem sogenannten «Sprider» – Vorteile:

- Sehr gute Stundenleistung
- Hohe Entlastung der Mitarbeiter
- Exakte und saubere Dosierung



## Förderung mit einem sogenannten «Sprider» – Nachteile:

- Hohe Investition
- Erheblicher Aufwand beim Umbau auf der Baustelle
- Alle Fahrzeuge müssen für die Aufnahme vorbereitet sein
- Erhöhung des Leergewicht am Trägerfahrzeug



## Förderung mit dem Gussasphaltverteiler GAV 250

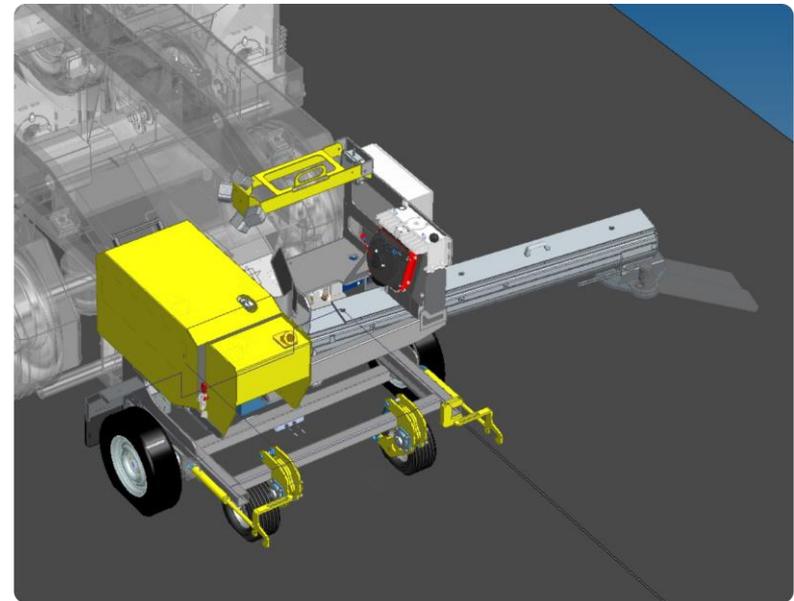
Wir alle wissen, dass es zukünftig immer schwieriger wird geeignete und motivierte Mitarbeiter zu finden, die bereit sind die notwendigen Arbeiten in der genannten Arbeitsweise auszuführen. Wenn wir die Arbeitsbelastungen für den Einbau unseres Produktes Gussasphalt nicht massiv reduzieren, werden wir diese Menschen nicht mehr finden.

Eine geniale Idee war die Gussasphaltpumpe, die schon vor 20 Jahren entwickelt und gebaut wurde. Leider scheiterte diese Erfindung einer kleinen motivierten Gruppe an der Bereitschaft von uns allen, dieses Projekt zu fördern und zu unterstützen. Ich bin mir sicher, hätten wir die 20 Jahre genutzt (und damit kritisiere ich auch uns als Maschinenhersteller), würden wir heute den Gussasphalt pumpen.

Nun haben sich die Firmen Richard Rupprecht und Linnhoff & Henne zusammengesetzt, um eine flexible, erschwingliche Maschine zu entwickeln, die die Arbeit auf möglichst vielen der problematischen Baustellen erleichtern kann. Auch dieses Projekt kann nur ein Erfolg werden, wenn Sie uns als Kunde dabei unterstützen.

## Herausforderungen bei der Entwicklung des GAV 250

- Fahrzeugunabhängige Gestaltung
- Geringes Eigengewicht um den Transport zu erleichtern
- Leichte Zugänglichkeit
- 180° Schwenkmechanismus
- 360° Rotationsarm



## Warum ein Gussasphaltverteiler?

- **Effizienz und Präzision**  
Der GAV 250 ermöglicht eine effiziente und präzise Verteilung von Gussasphalt, was die Leistung und Genauigkeit des Einbauprozesses erheblich verbessert.
- **Maximale Zuladung**  
Durch den Anhängeraufbau bleibt die Zuladung am Trägerfahrzeug bzw. der Asphaltbohle unangetastet.
- **Flexibilität und Unabhängigkeit**  
Dank der kompakten Bauweise auf einem Einachsanhänger ist der GAV250 flexibel und unabhängig einsetzbar.
- **Arbeitssicherheit**  
Durch die Fernbedienung können Bediener außerhalb des Gefährdungsbereichs arbeiten, was die Arbeitssicherheit deutlich erhöht.

## Aufbau

- Kompakte Bauweise
- Doppelt schwenkbarer Verteilarm
- Beheizte Förderschnecke
- Höhenverstellbare Deichsel
- Trennbarer Fahrzeugrahmen
- Eigenständig, keine Fremdenergie benötigt



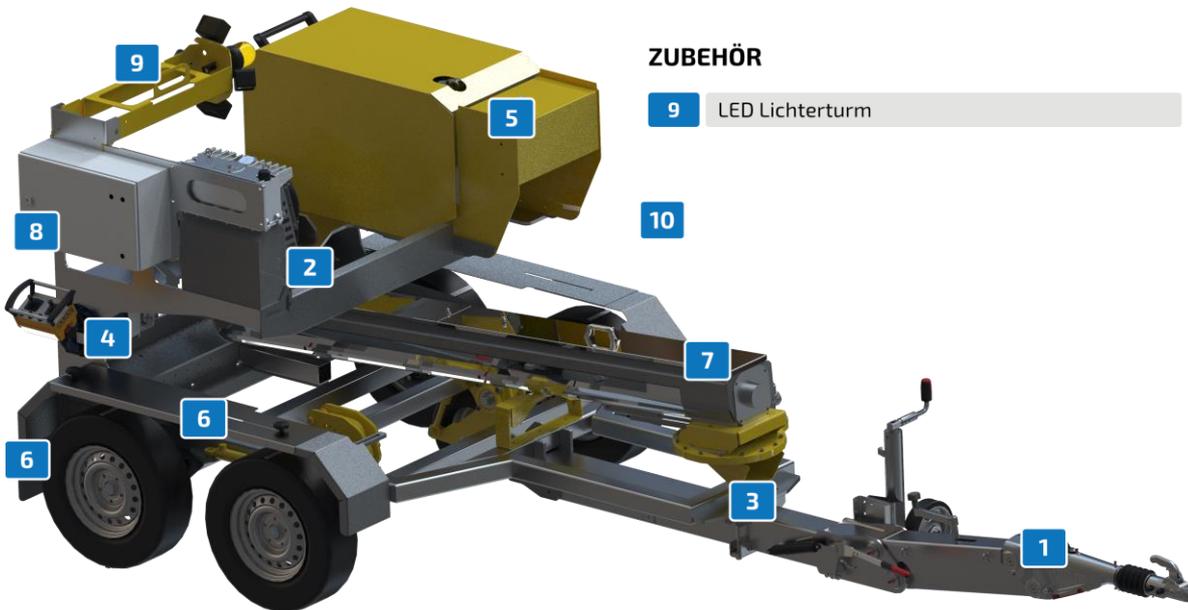
## Funktion / Aufbau

### SERIENAUSSTATTUNG

- |  |  |
|--|--|
| <b>1</b> Höhenverstellbare Deichsel    | <b>5</b> Motorbox inkl. Hydraulikkühlung         |
| <b>2</b> Einfülltrichter               | <b>6</b> Rahmen zum ankoppeln an beliebige LKW's |
| <b>3</b> 360° drehbarer Auslauf        | <b>7</b> Beheizte Förderschnecke                 |
| <b>4</b> E-Aggregat für Spindelheizung | <b>8</b> Bedienpanel inkl. Fernsteuerung         |

### ZUBEHÖR

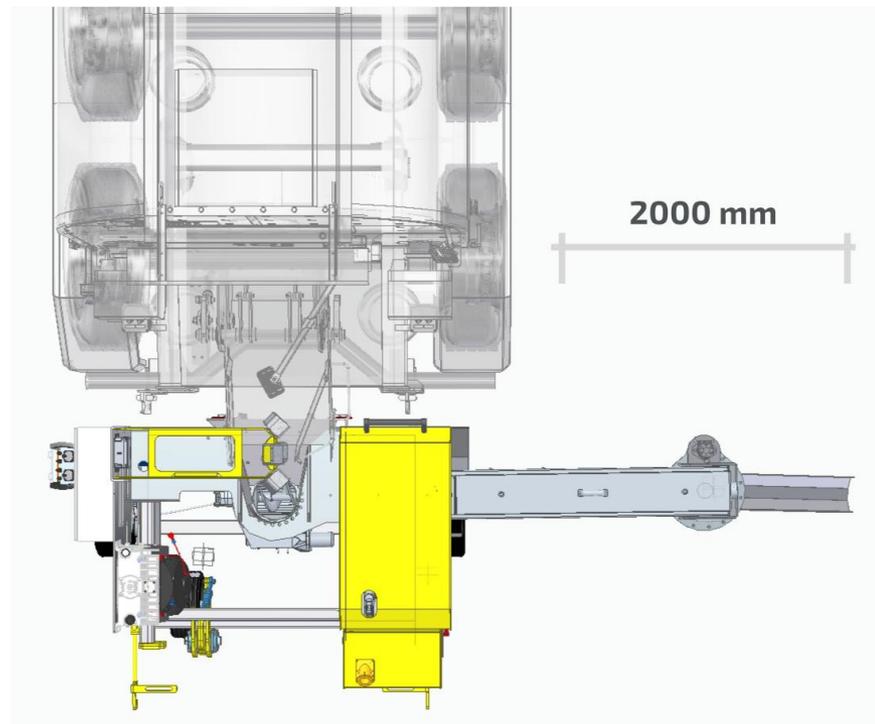
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>9</b> LED Lichterturm | <b>10</b> Warnbeklebung nach DIN 30710 |
|--------------------------|--|



## Arbeitsbereich

- Verteilung einseitig mit min. 2 m vom LKW-Rand
- Flächenverteilung mit einer Breite von 6 m

### BAUSTELLENBETRIEB / AUSLADUNG

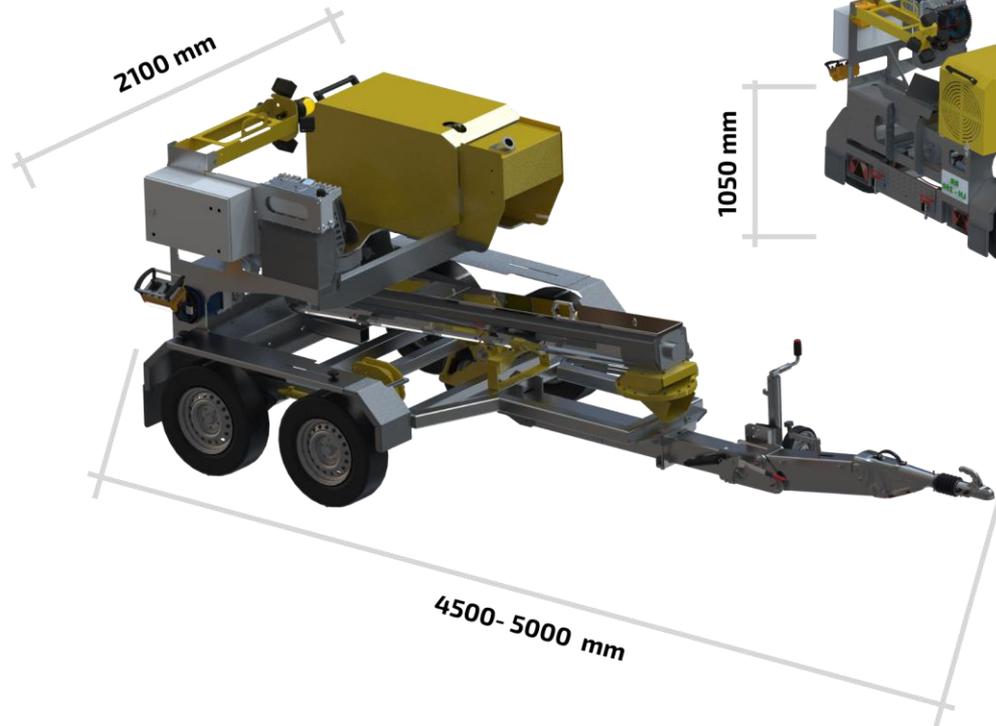


## Steuerung unabhängig der Arbeitsrichtung.



## Abmaße

ANHÄNGERBETRIEB



HÖHE TRICHTERÖFFNUNG



# IMAA Annual meeting 2024, San Sebastian

Danke für Ihre Aufmerksamkeit

Bei Fragen stehen ich, sowie unsere Mitarbeiter, gerne zur  
Verfügung

Henning Stahl  
Managing director  
Linnhoff & Henne GmbH & Co.KG  
Linnenkämperstr. 52  
D - 37627 Stadtoldendorf  
[h.stahl@linnhoff-henne.de](mailto:h.stahl@linnhoff-henne.de)

Andreas & Marvin Rupprecht  
CEO  
Richard Rupprecht GmbH  
Bahnhofstrasse 22  
91233 Neunkirchen am Sand  
[vertrieb@strassenfugen.de](mailto:vertrieb@strassenfugen.de)